

Аннотация дисциплины «Технология машиностроения»

Наименование дисциплины	Технология машиностроения
Цель дисциплины	В результате освоения дисциплины обучающийся должен использовать приобретенные знания и умения в профессиональной деятельности с целью: разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машин; участвовать в организации производственной деятельности структурного подразделения; участвовать во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технического контроля; выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
Задачи дисциплины	В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: - применять методику отработки деталей на технологичность; - применять методику проектирования операций; - использовать методику нормирования трудовых процессов. В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать: - способы обеспечения заданной точности изготовления деталей; - технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.
Основные разделы дисциплины	— Основы технологии машиностроения. — Основы технического нормирования. — Методы обработки типовых поверхностей основных деталей. — Технологические процессы изготовления типовых деталей. — Технология сборки машин.
Общая трудоемкость дисциплины	Очная форма обучения - 163 ч. аудиторной нагрузки, в том числе: Лекционные занятия 70ч. практические работы 58 ч. лабораторные работы 35 ч. Самостоятельная работа обучающегося (всего) 66ч. в том числе: - работа с информационными источниками 8ч. - реферативная работа 10ч. - составление отчетов при выполнении ПР 10ч. - составление отчетов при выполнении лабораторных работ 17ч. - творческие задания 11ч. - подготовка презентационных материалов 9ч. - Консультации 12ч.
Формы промежуточной аттестации	экзамен